



Production industrielle

biotech, chimie, pharma, agro

21 & 22 novembre 2017

ScaleUP

Biocitech - Romainville
Grand Paris

Du rêve de la paillasse à la réalité d'une usine industrielle

Gold Sponsor

YPSO

*Your Process
Secured & Optimized*

FACTO

Avec le soutien



PROGRAMME

Mardi 21 novembre 2017

9h00 *Accueil café*

9h25 **Bienvenue**, Manuel GEA, Adebio**tech** ; Jacky VANDEPUTTE, Pôle IAR

9h30 **Conférence magistrale**

9h30 **Franck LAUNAY**, IPSB

La montée en échelle d'un procédé chimique et biotechnologique

10h15 **Daniel ZANTE**, SAS PIVERT

La collecte et le partage des informations tout au long du scale up

10h35-16h05 SESSION 1 - Méthodologies pour assurer le scale-up de procédés

Coordinateur : **Pascal ROUSSEAU**, PROCESSION

10h35 **Hector OSUNA**, PROCESSION

Aides à la conception du procédé et incertitudes (design et aspect économique), cahier des charges et données critiques

11h05 **Roger-Marc NICOUD**, Ypso-Facto
Conception de procédés innovants: Adapter le génie des procédés aux (bio)chimistes pour intégrer au plus tôt une réflexion industrielle

11h45 **Flash STAND**

Ypso-Facto
Groupe IMT
Hamilton France

11h55-12h15 *Pause café/Posters/Exposition*

12h15 **Olivier BAUDOUIN**, ProSim
Apport de la modélisation pour le scale-up des procédés : illustration sur les aspects de transfert thermique pour un réacteur batch

12h35 **Frédéric AFFOUARD**, UMET, Univ. Lille 1
Modélisation de la plastification de polymères biosourcés

12h55 **Flash STAND**

Huber
m2p lab | Microbioreactors
Merck Millipore

13h05-14h30 *Buffet/Posters/Exposition*

14h30 **Patrick PERRÉ**, CentraleSupélec
Upscaling/downscaling en bioréacteur : synergie entre expérimentation et modélisation

14h50 **Bertrand GALLET**, CORNING
Le « seamless scale-up » en réacteur continu Corning, une montée en échelle basée sur l'expérience

15h10 **Mathieu BAILLY**, EURODIA
Développement de solutions process pour la purification de sucres de spécialités : des essais R&D à l'installation industrielle

15h30 **Olivier SIMON**, WeylChem Lamotte
Peut-on prévoir l'imprévisible ? Exemples de scale-up presque parfaitement réussis

15h50 **Flash STAND**

Sunoleo
System C Industrie BIOPROCESS SYSTEMS
Veolia Water Technologies

16h00-16h20 *Pause café/Posters/Exposition*

16h20-17h50 SESSION 2 - Les plateformes : outils de choix pour le scale up ?

Coordinateur : **Denis REQUIER**, POLEPHARMA

16h20 **Stéphane SOUM**, SAS PIVERT
Stratégie de collaboration et choix des équipements pour une extrapolation facilitée et accélérée

16h35 **Olivier GALY**, TWB
TWB, une plateforme automatisée pour les supports au développement des procédés fermentaires et/ou ingénierie de souche

16h50 **Sébastien PAUL**, REALCAT
REALCAT : une plateforme de criblage catalytique haut-débit dédiée aux développements de catalyseurs pour les bioraffineries

17h05 **Thierry DELAUNAY**, IFMAS
Pré-pilote de polycondensation pour polyester, polycarbonate et polyamide (skid 3L)

17h20 **Laurent PICHON**, MEPI
Success stories & Trends of flow chemistry at Industrial scale

17h35 **Philippe DE BRAECKELAER**, Extractis
Biomasse végétale : de l'idée au produit. Les outils et stratégies de scale up chez Extractis

17h50-18h00 *Pause café/Posters/Exposition*

18h00-18h45 Table Ronde 1 - Les plateformes : outils de choix pour le scale up ?

Coordinateur : **Denis REQUIER**, POLEPHARMA

Stéphane SOUM, SAS PIVERT

Olivier GALY, TWB

Sébastien PAUL, REALCAT

Thierry DELAUNAY, IFMAS

Laurent PICHON, MEPI

Philippe DE BRAECKELAER, Extractis

Benoit JIMENEZ, SATT PARIS SACLAY

18h45 FLASH POSTERS

18h45 **Frédéric BARBARIN**, SunOleo
Nouveau concept de photobioréacteur pour la culture industrielle de microalgues

18h50 **Alexandre BERTH**, Institut Charles Viollette
Le transfert d'oxygène en réacteur à membrane creuse microporeuse par l'analyse dimensionnelle

18h55 **Thangavelu JAYABALAN**, INERIS
Improving sustainability of biomass value chains through process intensification: do we always go towards inherently safer design?

19h00 **Colin JURY**, INOVERTIS
Procédé de valorisation des fumées industrielles pour la chimie verte : structuration d'une filière via l'utilisation de l'Analyse de Cycle de Vie et de Coût

19h05 **Sébastien GIVRY**, Division Biotechnologies - groupe Soufflet
Production de complexes enzymatiques par fermentation en milieu solide : de la souche au procédé industriel

19h10 *Cocktail/Posters/Exposition*

8h30 Accueil café

9h00 Conférence magistrale

9h00 **Paul BADUEL**, Sanofi Pasteur
Scale-up / scale-out dans l'industrie pharmaceutique et les vaccins

9h45-12h35 SESSION 3 - Méthodologie de scale-up - Maitrise de la qualité, sécurité et réglementation

Coordinateur : **Sylvain PEYRACHE**, ACCINOV

Contraintes normatives et référentiels qualités

9h45 **Laura MARTIN**, IPSB
Contraintes de la réglementation ICPE dans le cadre du développement d'un projet industriel innovant

10h05 **Stéphane FOUQUAY**, BOSTIK
Normes, réglementation et cout à la fonction, l'innovation sous contrainte

10h25-10h55 Pause café/Posters/Exposition

10h55 **Sylvain PEYRACHE**, ACCINOV
Industrialisation dans les procédés pharmaceutiques : des exigences réglementaires à anticiper dès la paillasse

11h15 **Emma PETIOT**, CPE Lyon
Suivi en ligne et signatures des procédés de production virale

Méthodes et outils d'analyses et mesures de produits et maitrise des procédés

11h35 **Noémie CAILLOL**, Axel'One
L'analyse industrielle en ligne, une des clés pour l'optimisation de vos procédés

11h55 **Guillaume DELAPLACE**, INRA
L'analyse dimensionnelle : un outil pour raisonner les changements d'échelles

12H15-14h15 Buffet/Posters/Exposition

14h15-17h05 SESSION 4 - Méthodologie de scale-up - Evaluations économiques et analyses des risques

Coordinateur : **Régis PECQUET**, PCAS

14h15 **Régis PECQUET**, PCAS
Nouveau projet : Evaluation technico-économique et analyse des Risques

14h35 **Eric VALERY**, NOVASEP
La simulation numérique appliquée à la chromatographie continue: un accélérateur dans le processus de scale-up

14h55 **Antoine SEVENIER**, METabolic EXplorer
Une approche transversale et multidisciplinaire pour maîtriser le scale-up

15h15 **Anthony BRESIN**, ARD
L'acide succinique, exemple d'un changement d'échelle réussi grâce au passage au stade du démonstrateur industriel

15h35-16h05 Pause café/Posters/Exposition

- 16h05 **Didier PINTORI**, **ITERG**
De la plante au produit fini : illustration d'une plateforme technologique dédiée à la chimie du végétal
- 16h25 **Nicolas BOURGNE**, **NeoBioSys**
NeoBioSys : optimisation et maîtrise du pilote labo, la clé pour une montée en échelle réussie
- 16h45 **Alexandra BUSNEL**, **Université de Nantes - GEPEA**
De l'échelle laboratoire à l'échelle industrielle : détermination d'une méthodologie universelle pour la mise en production de microalgues et cyanobactéries méconnues
- 17h05 **Laurence PEGON**, **Novasep** et **Hervé GINISTRY**, **GTP**
Les étapes clés de la montée en échelle d'une production industrielle de mAbs
- 17H25 **Monica TELLO**, **GE Healthcare**
If only we thought about the future when developing a process at small scale

17h45-18h30 Table Ronde 2 - Quelles sont les informations indispensables à recueillir tout au long du scale-up

Coordinateur : **Daniel ZANTE**, **SAS PIVERT**

Paul BADUEL, **Sanofi Pasteur**

Thierry DELAUNAY, **IFMAS**

Pascal DHULSTER, **Institut Charles Viollette**

Franck LAUNAY, **IPSB**

Régis PECQUET, **PCAS**

Sylvain PEYRACHE, **Accinov**

Pascal ROUSSEAUX, **Processium**

Jacky VANDEPUTTE, **Pôle IAR**

18h30 Conclusions